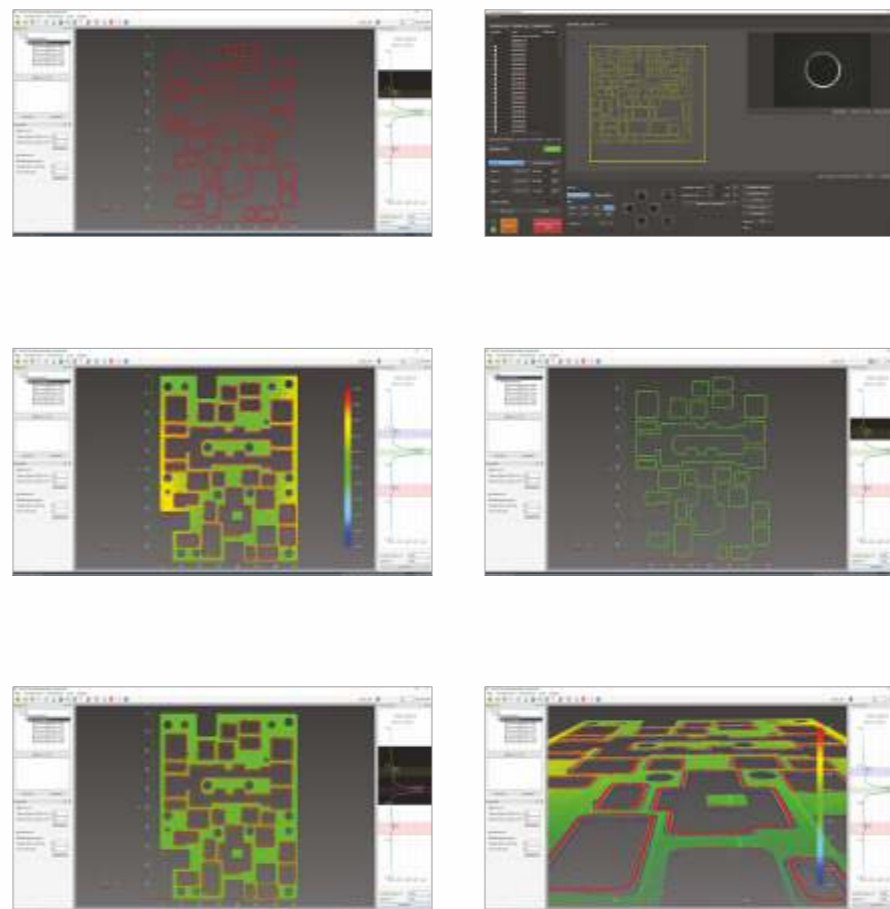




Аппаратно-программный комплекс для нанесения токопроводящей пасты



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Точность позиционирования по осям, не более ¹	± 10 мкм
Точность автоматического датчика коррекции высоты, не более	± 5 мкм
Минимальный диаметр сопла для нанесения высоковязких паст и герметиков	0,4 мм
Точность профилометра, не более	± 5 мкм
Размеры рабочего поля (ДхШхВ) ²	300×300×50 мм
Максимальная скорость перемещения по осям, не более	100 мм/с
Формат рабочих файлов	DXF
Потребляемая мощность, не более	0,5 кВт
Напряжение питания от сети переменного тока частотой 50 Гц	от 198 до 242 В
Давление сжатого воздуха, не более	0,7 МПа
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900×950×750 мм
Масса, не более	125 кг

¹ Коррекция положения инструмента по линейным энкодерам.

² По требованию заказчика размеры рабочего поля и конструктив могут быть изменены.

В рамках импортозамещения компания ООО «ПЛАНАР» разработала аппаратно-программный комплекс для нанесения радиопоглощающих экранирующих высоковязких материалов по технологии Form-in-Place (FIP).

МОСКВА

ул. Одесская, д. 2
БЦ «Лотос», башня А, офис 107

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Большой Сампсониевский пр-т
д. 68Н, офис 401

ЧЕЛЯБИНСК

ул. Елькина, д. 32

planarchel.ru
8 800 222 12 11

АРС-НТП3305

аппаратно-программный комплекс

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ РОБОТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА:

АРС-НТП3305 - для **нанесения** токопроводящей пасты
АРС-НТП3305 - для **контроля** токопроводящей пасты
(по требованию заказчика)

ОБОРУДОВАНИЕ ПОЗВОЛЯЕТ:

- улучшить качество производства механических деталей, посредством контроля плоскостности поверхности
- наносить с высокой точностью радиопоглощающие, токопроводящие пасты, клеи
- и герметики на поверхность изделий, имеющих сложные конструктив и форму
- контролировать качество нанесения герметиков, рельефа, замкнутость контуров, величину остаточного сжатия
- автоматизировать отчётность

С каждым годом возрастают требования к качеству СВЧ-устройств. Немаловажную роль при производстве устройств играют качественные комплектующие и входящие материалы. Также на надежную работу и получение стабильной развязки между каналами СВЧ-устройств, при высоких требованиях к миниатюризации, влияют точность изготовления и повторяемость геометрических размеров корпусов, качественное исполнение защиты элементов схемы от источника электро-магнитных полей, применение радиопоглощающих материалов для защиты от объемных резонансов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- дозирование токопроводящих и радиопоглощающих материалов при производстве СВЧ оборудования
- дозирование герметизирующих составов при производстве корпусов
- дозирование паяльных паст и клея при SMT-монтаже
- прототипирование и аддитивные технологии (3D-печать пластиками по технологии FDM)

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- коррекция положения инструмента по линейным энкодерам
- автоматическое распознавание реперов при помощи видеокамеры высокого разрешения
- производство оборудования по требованиям заказчика

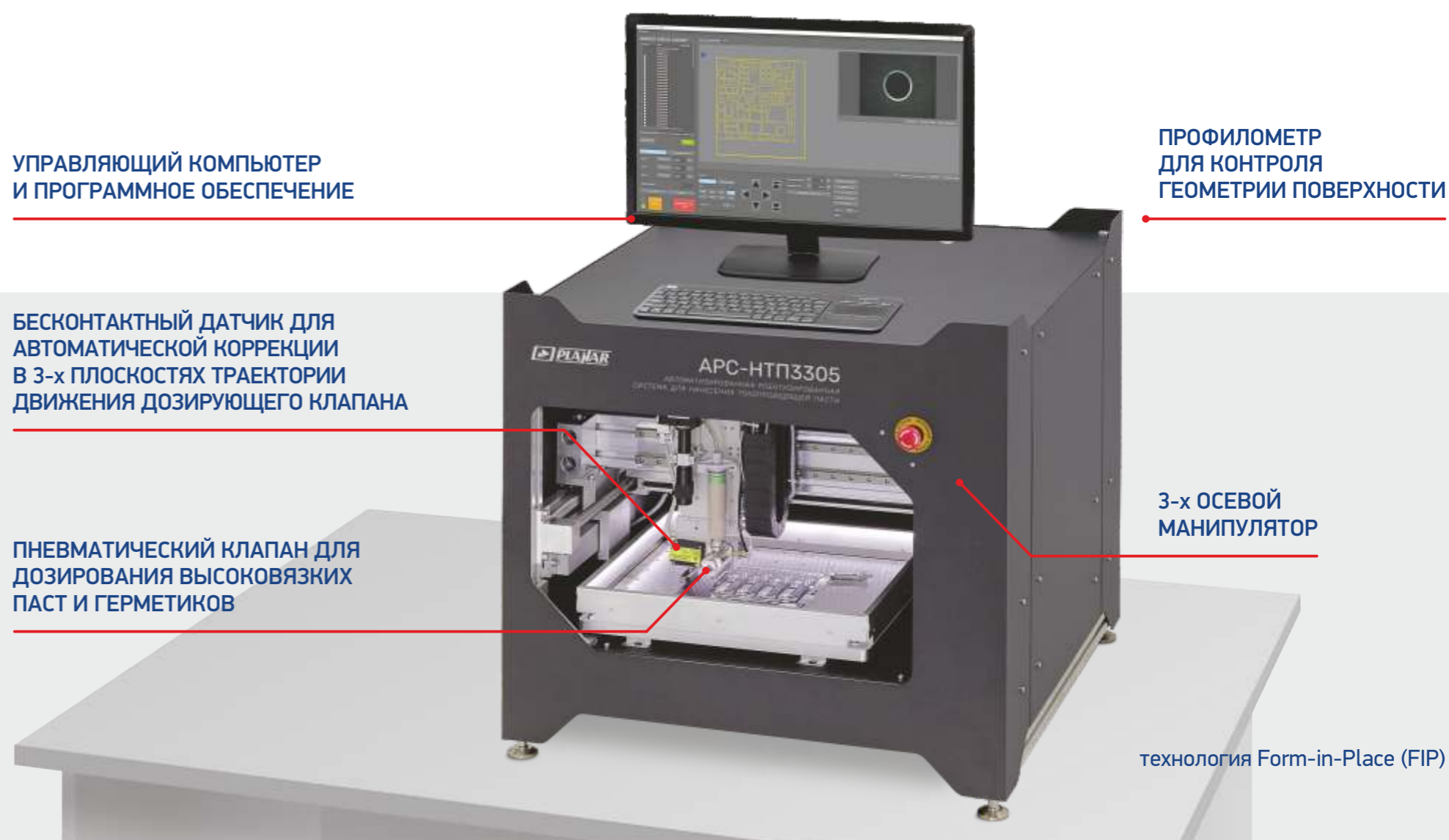
УПРАВЛЯЮЩИЙ КОМПЬЮТЕР И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ПРОФИЛОМЕТР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ГЕОМЕТРИИ ПОВЕРХНОСТИ

БЕСКОНТАКТНЫЙ ДАТЧИК ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КОРРЕКЦИИ В 3-х ПЛОСКОСТЯХ ТРАЕКТОРИИ ДВИЖЕНИЯ ДОЗИРУЮЩЕГО КЛАПАНА

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ ВЫСОКОВЯЗКИХ ПАСТ И ГЕРМЕТИКОВ

3-х ОСЕВОЙ МАНИПУЛЯТОР



технология Form-in-Place (FIP)